

QUALISFILTER QUALIGLASS cód. XXX

CARTUCHOS DE MICROFIBRA DE VIDRIO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

Los cartuchos **Qualisfilter QualiGlass** ofrecen una solución absoluta y económica para líquidos y gases, con excelentes niveles de flujo y larga vida útil con una capacidad excepcional para retener partículas coloidales y no deformables.

Son filtros de profundidad fabricados de borosilicato de pequeñas fibras de longitud, por lo que permiten una capacidad de retención considerable. Son los perfectos prefiltros para las membranas absolutas.

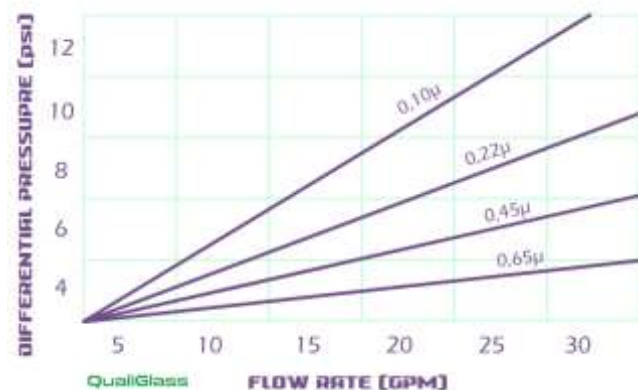
La microfibra de vidrio tiene la particularidad de presentar una carga positiva por naturaleza. De esta forma consigue también atrapar fácilmente partículas con carga negativa como son la mayoría de las bacterias, endotoxinas y los materiales coloidales presentes en algunos líquidos.

CUMPLIMIENTO SEGURIDAD ALIMENTARIA:

Regulaciones de la FDA para uso de contacto con alimentos y bebidas según se detalla en el Código de Regulaciones Federales de los EU 21 CFR. Los materiales utilizados para producir medios de filtración y hardware se consideran seguros para el uso en contacto con productos alimentarios de acuerdo con las Directivas de la EU2002/72/EC, 1935/2004 y/o 10/20011.

DOSIS:

Precapa 1 – 11,5 kg/m² de superficie filtrante.
Dosificación 0,25 – 0,5 g/L de líquido filtrante.



DOSIS:

Precapa 1 – 11,5 kg/m² de superficie filtrante.
Dosificación 0,25 – 0,5 g/L de líquido filtrante.

MODO DE EMPLEO:

Preparación: ya sea para precapa o para aluvionaje se prepara una suspensión en agua del 2 – 10% de agentes filtrantes y agita durante 15 minutos. El depósito de la precapa tendrá un volumen mínimo igual al volumen del filtro más el del circuito y el volumen necesario para mantener las palas del agitador sumergidas.

Precapa: protege los soportes del filtro de un colmatado prematuro por impurezas. Se dispone una capa de 1 – 1,5 kg por m² de superficie, haciendo recircular a través del filtro un mínimo de tres veces el volumen del depósito donde se encuentran alojados los soportes filtrantes.

Aluvionaje: se incorpora el producto en el líquido a filtrar. Permite mantener los caudales de filtración y prolongar la duración de los ciclos sin aumentar excesivamente la pérdida de carga.

Los materiales para uso o contacto alimentario cumplen con los requisitos APPCC – Codex Alimentario.

El producto cumple con los criterios y especificaciones mencionadas previamente. El producto se elabora y etiqueta conforme a las normativas vigentes, y cumple con el Codex Enológico Internacional, bajo el control de la OIV (Organización Internacional de la Viña y el Vino) en su versión actualizada y el Reglamento CE 068/2022 y posteriores modificaciones y actualizaciones. // “Cuanta información contiene esta ficha, es copia literal de la facilitada por nuestro proveedor / fabricante”.

RGSEAA: 31.003204/AB

QUALISFILTER QUALIGLASS cód. XXX

CARACTERÍSTICAS:

CARACTERÍSTICAS	DIATOVIN 100	DIATOVIN R	DIATOVIN B	DIATOVIN B PLUS
Origen	Diatomita de agua dulce	Diatomita de agua dulce	Diatomita de agua dulce	Diatomita de agua dulce
Estructura	Calcinada	Calcinada	Calcinado fundente	Calcinado fundente
Color	Ante/Rosa	Ante/Rosa	Blanco – rosado	Blanco
<u>An. Granulométrico</u> (% + 150 Mesh > 105 μ)	3,0	3,5	7,1	25,5
Diámetro medio de partícula (μm)	12,7	14	28	48
<u>Ph</u> (disolución 10%)	6,5	6,5	9,5	10
Humedad (%)	0,5	0,5	0,5	0,5
Densidad en húmedo (g/l)	368	384	336	328
Densidad en seco (g/l)	192	192	224	240
Permeabilidad (mildarcy)	87	300	1450	5000
Peso específico	2,25	2,25	2,33	2,33
SiO ₂ (%)	92,6	92,6	89	89
Al ₂ O ₃ (%)	3,8	3,8	4,10	4,10
Fe ₂ O ₃ (%)	1,6	1,6	1,5	1,5
<u>CaO</u> (%)	0,6	0,6	0,6	0,6
MgO (%)	0,3	0,3	0,3	0,3
TiO ₂ (%)	0,2	0,2	0,2	0,2
Na ₂ O (%)	0,35	0,35	4,0	4,0
P ₂ O ₅ (%)	0,02	0,02	0,02	0,02
<u>MnO</u> (%)	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
K ₂ O (%)	0,2	0,2	0,2	0,2
Cr ₂ O (%)	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
Perdida por calcinación (%)	0,3	0,3	0,1	0,1