

SupaPore VPWS

Doble Membrana – Grado Alimentario

En la industria alimentaria es importante que los productos estén microbiológicamente estabilizados antes de su envasado para prolongar la vida en la estantería sin afectar la naturaleza del producto. Minimizar el coste de la dicha estabilización a la vez que mantener la calidad de los líquidos es una meta constante.

En respuesta a esta necesidad por parte de la industria alimentaria, Amazon ha desarrollado el cartucho SupaPore VPWS utilizando una membrana PES asimétrica optimizada para aplicaciones de líquidos. Este proporciona un rendimiento superior sin afectar al sabor, el aroma o el color. Es ideal para procesos con caudales elevados.

Los cartuchos Amazon SupaPore VPWS pueden ser esterilizados mediante vapor in-situ y su resistencia química superior permite que estos cartuchos puedan ser limpiados repetidamente para su mayor vida de uso.

Aplicaciones

Clarificación y estabilización microbiológica de cervezas, vinos, agua embotellada y otros líquidos.



Construcción del cartucho

Todos los cartuchos son termo-sellados, eliminando los adhesivos. Cada uno de ellos está previamente enjuagado con agua ultra pura y su integridad es analizada antes de su montaje final.

- Todos los materiales cumplen la normativa relativa a los materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos detallado en la Regulación Europea Número EC1935/2004 y posteriores
- Los materiales cumplen las normativas US FDA CFR Title 21
- Guía de validación disponible

Amazon Filters fabrica una gran variedad de carcasas para los cartuchos SupaPore VPWS incluidas las Series industriales 50 y 60, y Serie 70 para aplicaciones higiénicas.

Se ruega consulten nuestra Oficina de Ventas para más información.

Características y beneficios

- Mayor superficie de filtración lo que permite elevados caudales y mayor duración
- Utiliza una membrana hidrofílica PES lo que asegura una baja adsorción de los componentes de proteína, color y sabor
- El cartucho tiene una amplia compatibilidad química y puede ser regenerado para una vida más prolongada
- La integridad en su rendimiento a lo largo de su vida útil ha sido repetidamente analizada
- Micraje de retención validados para una constante eficiencia y rendimiento
- Apropia para la mayoría de procesos de sanitación incluidos vapor, autoclave, calor y los agentes de sanitación más habituales (*)

(*) La esterilización mediante vapor, autoclave y agua caliente requieren la utilización de conexiones con anillo reforzado de fibra de vidrio

Industrias y Aplicaciones

- | | |
|---------------------------|--|
| Bodegas | <ul style="list-style-type: none">• Reducción de los organismos de deshecho• Esterilización previa al embotellado |
| Cervecerías | <ul style="list-style-type: none">• Reducción de las levaduras• Estabilización fría previa al embalaje• Esterilización de líquidos sin alcohol |
| Refrescos | <ul style="list-style-type: none">• Filtración estéril de agua mineral• Esterilización de make-up water |
| Servicios Públicos | <ul style="list-style-type: none">• Esterilización de aguas residuales |



AMAZON

Datos técnicos de SupaPore VPWS

Dimensiones

Diámetro externo: 71mm
 Área de filtración: 0.7m² - 0.8m² (Para 10")

Esterilización y Sanitización*

Vapor y Autoclave: 110°C (240 ciclos)
 134°C (25 ciclos)
 Agua caliente: 85-95°C (100 ciclos 0.5 bar Δp máx.)

*1Referente sólo a cartuchos tipo SOE. Para todas las aplicaciones de vapor y agua caliente, deben utilizarse las conexiones de PP con anillo de fibra de vidrio.

Condiciones operativas máximas

Temperatura: 80°C
 Máximo diferencial de presión recomendado:
 Flujo hacia adelante 5.0 Bar a 20°C, 2.0 Bar a 80°C
 Flujo hacia atrás 3.5 Bar a 20°C

Máximo diferencial de presión recomendado: 2.5 Bar

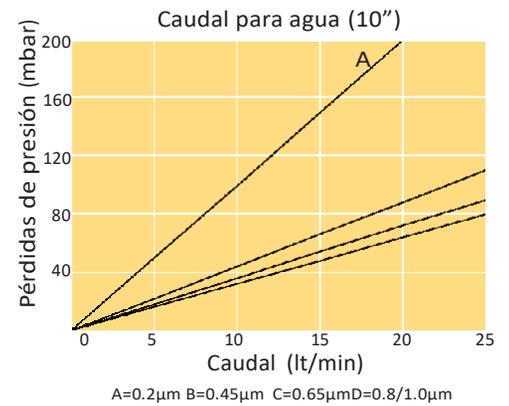
Materiales de Construcción

Medio del filtro: Polietersulfona (PES)
 Jaula exterior, core y conexiones: P – Polipropileno (PP)

Test Microbiológico

16VPWS02: LRV>7 (Brevundimonas diminuta)
 16VPWS04: LRV>7 (Lactobacillus lindneri)
 16VPWS06: LRV>6 (Lactobacillus lindneri)
 16VPWS08: LRV>7 (Saccharomyces cerevisiae)

Guía de validación del producto disponible a petición. Todos los cartuchos **SupaPore VPWS** son creados bajo un estricto control con un número de identificación, permitiendo una total trazabilidad de todos sus componentes.



Especificaciones del test de integridad

Micraje	Punto de burbuja mínimo	Test de Difusión (cc/ min/10")
0.2µm	3200mBar (46 psi)	≤ 21 @ 2500mBar
0.45µm	1900mBar (25 psi)	≤ 15 @ 1500mBar
0.65µm	1200mBar (19 psi)	≤ 13 @ 1000mBar
0.8µm	800mBar (15 psi)	≤ 8 @ 800mBar
1.0µm	800mBar (15 psi)	≤ 8 @ 800mBar

Guía de Pedido

16VP	WS	04 -	30	3	S	A	Opciones
	Core	Micraje	Largo	Conexiones	Sellado	Branding	
16VP - Polietersulfona/ Polipropileno	WS – Grado Bebida	02 - 0.20µm 04 - 0.45 06 - 0.65 08 - 0.80 10 - 1.0	09 - 251mm 20 - 510 30 - 757 40 - 1016	A - Código A B - Código B* ² S - Código S 2 - Código 2 3 - Código 3 7 - Código 7 8 - Código 8	B - Buna E - EPDM S - Silicona V - Viton F - FEP/Silicona G - FEP/Viton	A - Amazon	G - Conexiones con anillo de fibra de vidrio

Ejemplo: 16VPWS04-303SA = Medio de Polietersulfona con core de polipropileno, Grado Bebida, 0.45µm, triple largo 30" largo, Código 3 extremos con sello de silicona.
 *² Código B – Para instalar sólo en carcasa Amazon 50 Series

DISTRIBUIDO POR:



Telf. 977 653135 – info@multifiltro.com
www.multifiltro.com

